

**Gewalt überwinden – Frieden wagen**

**1. Nürnberger Friedenslauf  
am 19. Juli 2007  
auf dem ehemaligen Reichsparteitagsgelände**

TeilnehmerInnen und HelferInnen melden sich bitte bei:

Friedenslaufbüro  
eckstein  
Burgstr. 1 – 3, 90403 Nürnberg  
Tel.: 0911/214 2152 Fax: 0911/214 2153  
[Neff-cfb@eckstein-evangelisch.de](mailto:Neff-cfb@eckstein-evangelisch.de)

[www.neff-netzwerk.de](http://www.neff-netzwerk.de)

Folgende Veranstaltungen finden im Begleitprogramm statt:

**Do., 28. Juni: Trauma-Arbeit auf dem Balkan**  
Referentin: Ursula Renner

**Di., 03. Juli: Sudan auf dem Weg zum Frieden?**  
Referent: Jürgen Menzel

**Mi., 11. Juli: Als Friedensfachkraft in Mexiko**  
Referentin: Heike Kammer

Alle Veranstaltungen um 20.00 Uhr im Raum 4.01 im eckstein, Burgstr. 1-3

.....

## **Sommerakademie des Friedensratschlags**

Vom 19. bis 22. Juli findet im Naturfreundehaus „Am Rennsteig“ in Oberhof (Thüringen) die 1. Sommerakademie des Friedensratschlags statt.

Informationen und Anmeldungen über Tel.: 0151/ 51 66 34 95  
oder über [www.sommerakademie-frieden.de](http://www.sommerakademie-frieden.de)

\*\*\*\*\*

## **Auf Achse für Frieden, Abrüstung und ein ziviles Europa**

Die diesjährige Friedensfahrradtour der DFG-VK findet vom 28. 07. bis 04.08. statt.

Der voraussichtliche Ablauf:

28.07.: Grafenwöhr; 30.07.: Nürnberg (Diehl); 30.07.: Katterbach; 02.08.: Heidelberg;  
03.08.: Mannheim; 04.08.: Ramstein

Weitere Infos und Anmeldung über: Tel.: 089/ 89 62 34 46  
oder [www.schritte-zur-abruetzung.de](http://www.schritte-zur-abruetzung.de)